BODENSTRIPPER

FLOOR STRIPPER

DE

EN

MULE

FRE250

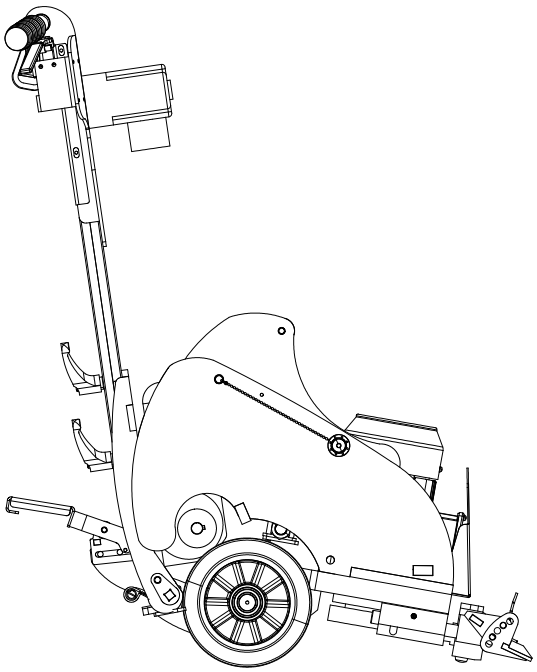
CONTEC®
TYROLIT GROUP

TYROLIT

230 V / US / CA / GB

BETRIEBSANLEITUNG

OPERATING INSTRUCTIONS



Originalausgabe 25.09.2024

CE

Hergestellt von CONTEC - Teil der TYROLIT Gruppe

Hergestellt von

CONTEC®
TYROLIT GROUP

Teil der Gruppe

TYROLIT

Wir gratulieren!

Sie haben sich für ein bewährte Maschine und damit für einen technologisch führenden Standard entschieden. Nur Original-Ersatzteile gewährleisten Qualität und Austauschbarkeit. Werden die Wartungsarbeiten vernachlässigt oder unsachgemäss ausgeführt, können wir unsere Garantieverpflichtung nicht erfüllen. Sämtliche Reparaturen dürfen nur von ausgebildetem Fachpersonal ausgeführt werden.
Um Ihre Maschine in einwandfreiem Zustand zu halten, steht Ihnen unser Kundendienst gerne zur Verfügung.

Wir wünschen Ihnen ein problemloses und störungsfreies Arbeiten.

CONTEC MASCHINENBAU & ENTWICKLUNGSTECHNIK GMBH

Hauptstrasse 146,

DE-57518 Alsdorf / Sieg

Telefon +49 (0) 2741 93440 |

Telefax +49 (0) 2741 934429

info@contecgmbh.com | www.contecgmbh.com

Copyright © CONTEC 2024

TYROLIT
Swarovskistrasse 33,
AT-6130 Schwaz
Telefon +41 (0) 44 952 18 18
Telefax +41 (0) 44 952 18 00

www.tyrolit.com

DE

Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeine Sicherheitshinweise 5

1.1. Sicherheitsregeln für den Betrieb des Bodenstrippers 5

1.2. Warnschilder am Gerät 6

1.3. Typenschild 6

2. Inbetriebnahme 7

2.1. Anwendungsbereich 7

2.2. Betriebsfunktion 7

2.3. Vorbereitung (Teppich, Beläge) 7

2.4. Verstellung der Griffhöhe 7

2.5. Verstellung der Gewichte 7

2.6. Messerwechsel 8

2.7. Einstellung des Messerwinkels 8

2.8. Wartung und Pflege 9

3. Behebung von Störungen 9

4. Technische Daten 10

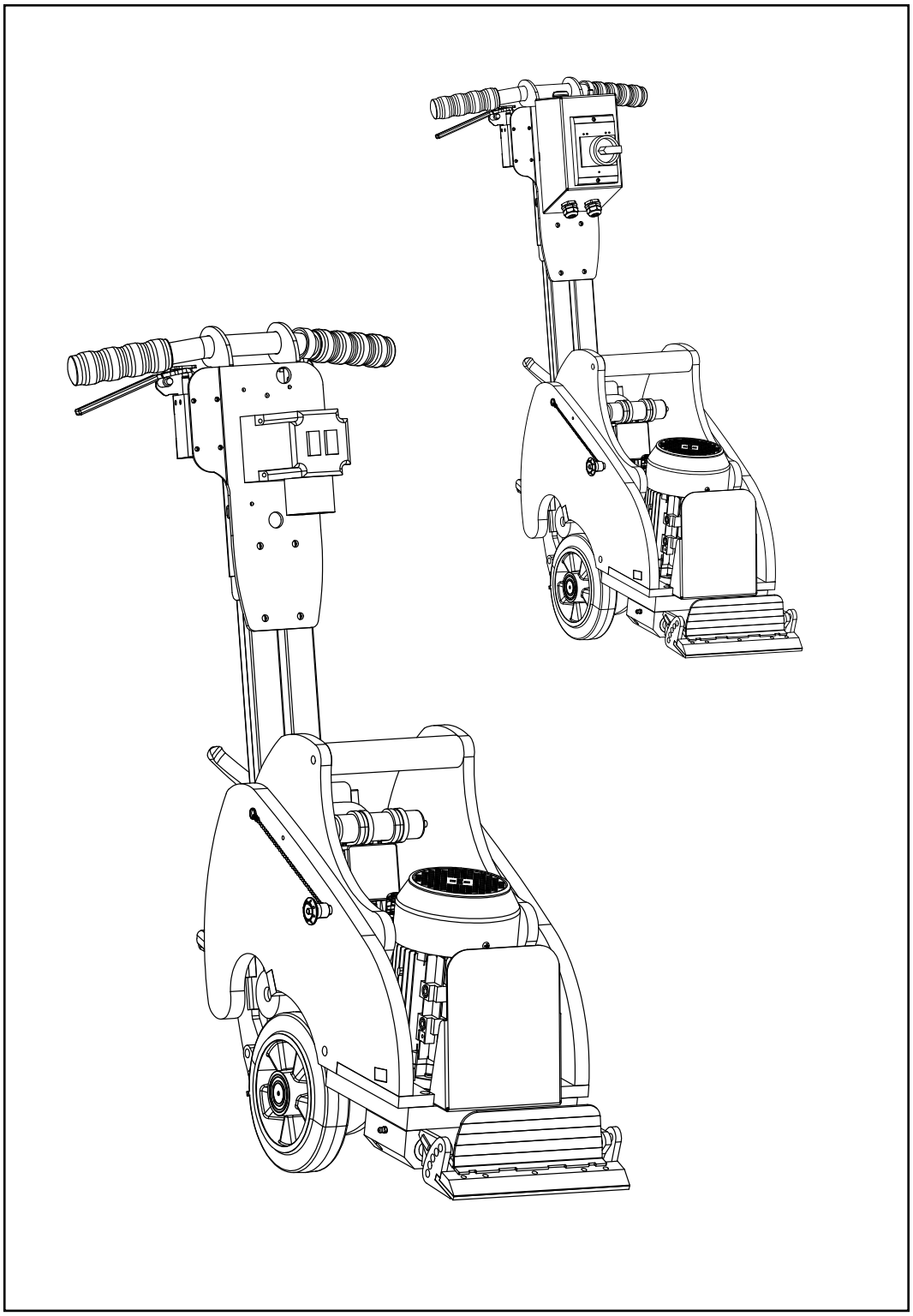
5. Ersatzteilliste 10

6. EG-Konformitätserklärung 11

Produktübersicht

CONTEC MULE (US / CA / GB right)

TYROLIT FRE250



1. Allgemeine Sicherheitshinweise

1.1 Sicherheitsregeln für den Betrieb des Bodenstrippers

Information

Dier Bodenstripper ist unter Berücksichtigung geltender Sicherheitsstandards entwickelt worden. Die technischen Sicherheitsvorkehrungen dürfen auf keinen Fall entfernt oder verändert werden. Diese Betriebsanleitung ist unbedingt vor Arbeitsbeginn von allen Personen zu lesen, die mit der Maschine arbeiten, sie warten oder pflegen. Beim Betrieb des Bodenstrippers sollten außerdem folgende Punkte beachtet werden:

Achtung!

- Die Bodenstripper dürfen nur mit sämtlichen Schutzvorrichtungen betrieben werden.
- Bei Transport, der Reinigung, der Reparatur oder der Wartung der Maschine muss der Netzstecker gezogen werden. Dies gilt auch für den Werkzeugwechsel.
- Vor dem Transport der Maschine muss das Werkzeug entfernt werden.
- Es dürfen nur von CONTEC / TYROLIT gelieferte oder freigegebene Werkzeuge verwendet werden.
- Der Maschinist darf sich während des Betriebs nicht von der Maschine entfernen.
- Vor dem Verlassen des Bodenstrippers hat der Maschinist den Motor stillzusetzen und das Gerätgegen ungewollte Bewegungen zu sichern. Außerdem muss der Netzstecker gezogen werden.
- Werden während des Betriebs ungewöhnliche Laufgeräusche oder erhöhte Vibrationen registriert, muss die Maschine unverzüglich abgeschaltet werden und die Ursache des außergewöhnlichen Verhaltens ergründet werden.
- Nach Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten müssen die Schutzvorrichtungen wieder ordnungsgemäß angebracht werden.
- Es müssen Schallschutzmittel vom Maschinisten getragen werden.
- Es muss ein Augenschutz vom Maschinisten getragen werden.
- Es müssen Sicherheitsschuhe mit Stahlkappen vom Maschinisten getragen werden.

Vorsicht!

Je nach Bodenart und Beschichtung können beim Strippen Gase/Stäube freigesetzt werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders ob diese Gase/Stäube gefährliche Stoffe enthalten können und ob Schutzmassnahmen ergriffen werden müssen.

Speziell beim Strippen von z.B. asbesthaltigen Böden müssen Maßnahmen getroffen werden, welche die Atemluft des Maschinisten rein halten. Es müssen außerdem geeignete Filter in die Absauganlagen eingesetzt werden.

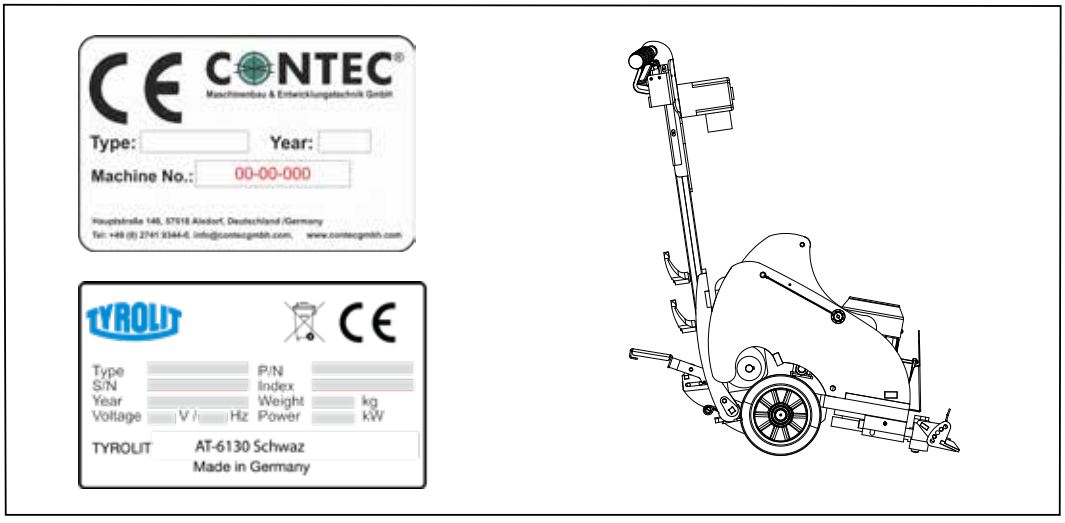
Die zu strippende Fläche sollte besenrein sein. Dadurch können z.B. aus dem Boden hervorragende Stifte , Schrauben und Bolzen besser erkannt werden. Damit wird die Gefahr gebannt, dass die Werkzeuge mit den Teilen kollidieren.

1.2 Warnschilder am Gerät

Warnschilder am Gerät

1 Lesen Sie alle Informationen sorgfältig durch. Schutzbrille, Ohrenschützer & Schuhe müssen getragen werden
2 Warnung vor elektrischer Spannung
3 Warnung vor Schnittgefahr
4 Warnung vor schwerer Last
5 Öffnen des Schaltschrankes nur durch autorisiertes Fachpersonal erlaubt!
6 Vor dem Öffnen ausschalten und den Netzstecker ziehen

1.3 Typenschild



Typenschild

2. Inbetriebnahme

2.1 Anwendungsbereich

Information

Die Maschine setzt neue Maßstäbe in Punkto Leistung von Bodenstrippern.
Strippen (Abschälen) von Bodenbelägen auf trockenen Böden. Bodenbeläge sind Teppiche, Vinylbeläge, Beschichtungen, Farbreste oder Ähnliches. Es dürfen nur von CONTEC / TYROLIT angebotene Werkzeuge (Messer, Meisel) verwendet werden. Der Einsatz außerhalb geschlossener Räume ist nur bei trockenem Wetter gestattet.

2.2 Betriebsfunktion

Der Bodenstripper löst mit Hilfe eines vibrierenden Messers verklebte Bodenbeläge ab. Das Messer wird durch einen Elektromotor (02) bewegt. Der Vorschub wird durch einen separaten Motor (37) angetrieben.

Das Messer läuft beim Einschalten des Strippers automatisch an und kann durch den Not-Aus Schalter (49) schnell gestoppt werden. Der Vorschubmotor wird durch das Drücken des Todmannschalters (44) eingeschaltet und läuft dann vorerst im Freilauf. Durch ein Drücken des Bediengriffs nach Vorne kann dann ein Kraftschluss der Treibräder bewirkt werden, welcher eine Vorwärtsbewegung der Maschine auslöst. Der Kraftschluss kann durch niedertreten des Fußhebels (57) im unteren Bereich des Griffs arretiert werden.
Nach Netzausfall muss der Bodenstripper wieder eingeschaltet werden.

2.3 Vorbereitung (Teppich, Beläge)

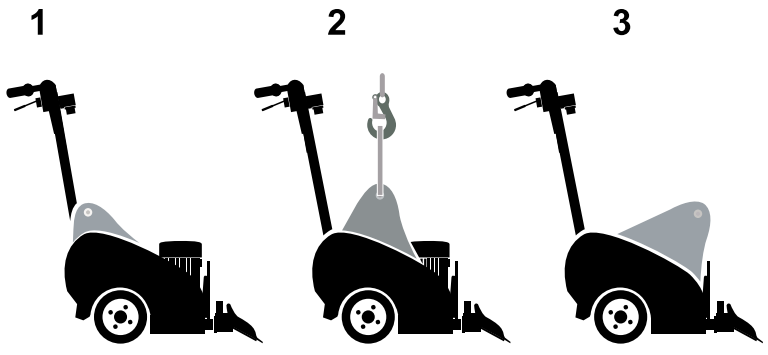
Als Vorbereitung genügt es, den Belag in Streifen von ca. 25 cm Breite zu schneiden. Breitere Streifen bringen keinen Zeitgewinn. Um mit dem Ablösen beginnen zu können, muss man einen Streifen quer anschneiden. Danach ein paar Zentimeter anheben, um mit dem Maschinenmesser unter den Belag zu gelangen. Es ist vorteilhaft, den ersten Streifen quer zur allgemeinen Arbeitsrichtung abzulösen, damit man die nächsten Streifen direkt anfahren kann.
Bei zu schwer zu entfernenden Belägen die Streifen schmäler schneiden. Die Messer schleifen sich normalerweise am Estrich selbst nach. Deshalb muss ein Messerwechsel nur vorgenommen werden, wenn sich das Stahlblatt verbogen hat, rund (mondförmig) oder zu weit abgenützt ist.
Die Antriebsräder (23) sind einem erheblichen Verschleiß unterworfen und müssen gegebenenfalls ausgetauscht werden.

2.4 Verstellung der Griffhöhe

Die Griffhöhe kann zur Anpassung an die Körpergröße eingestellt werden. Dafür die beiden Klemmhebel (42) unten am Stiel lösen. Danach kann der Griff auf die gewünschte Höhe eingestellt werden.

2.5 Verstellung der Gewichte

Die inneren Gewichte (103 und 104) können in drei verschiedene Positionen gebracht werden. Die Positionen werden durch einen Rastbolzen (111) am rechten Außengewicht (102) fixiert. Vor dem Positionswechsel muss der Rastbolzen herausgezogen werden.



Position 1:
Gewicht verstärkt auf den Hinterrädern. Die Vorschubräder drehen nicht durch und der Vorschub wird erhöht.

Position 2:
Mittelposition und Möglichkeit zum Krantransport.

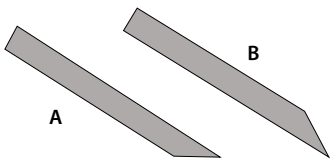
Position 3:
Gewicht verstärkt auf dem Werkzeug. Ein Abheben und über den Belag rutschen des Werkzeugs wird verhindert.

2.6 Messerwechsel

GEFAHR! Vor Beginn der Arbeiten Netzstecker ziehen. Handschuhe benutzen!

- ▶ Gewichte in Position 1 bringen (siehe 2.5).
- ▶ Maschine über die Hinterräder kippen bis sie in stabiler Position steht.
- ▶ Schrauben der Messerhalterung säubern und danach lösen.
- ▶ Achtung! Schlüssel auf der messerabgewandten Seite ansetzen um Verletzungsgefahr zu vermeiden.
- ▶ Messer herausnehmen

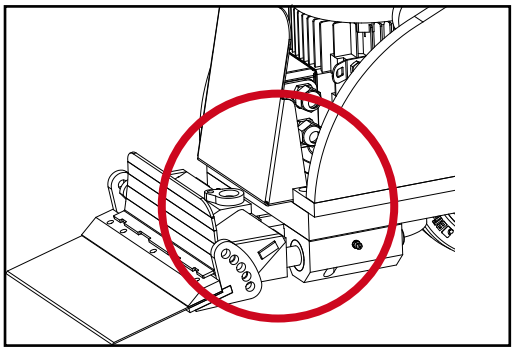
Beim Einsetzen des neuen Messers muss darauf geachtet werden, dass das Messer satt an der Stützkante anliegt. Bei normalen und harten Unterböden sollte die abgeschrägte Seite nach oben zeigen (B). Bei weichen Unterböden sollte die abgeschrägte Seite nach unten zeigen (A).

Messerposition beim Einsetzen		
	A. nach unten	Bei weichen Unterböden
	B. nach oben	Bei normalen und harten Unterböden

2.7 Einstellung des Messerwinkels

GEFAHR!
Vor Beginn der Arbeiten Netzstecker ziehen. Handschuhe benutzen. Gewichte in Pos 1 bringen (siehe 2.5). Die Maschine über die Hinterräder kippen bis sie in stabiler Position steht.

Der Messerwinkel zum Boden ist beim Bodenstripper in drei Positionen verstellbar.
Im Bild ist die mittlere Position abgebildet. Die Einstellung geschieht wie folgt:



- ▶ Entfernen Sie die 4 M10er Schrauben. Zwei auf jeder Seite des Halters. Siehe Bild links.
- ▶ Für einen steileren Messerwinkel drehen Sie den Halter nach unten.
- ▶ Für eine flacheren Winkel drehen Sie den Halter nach oben.
- ▶ Befestigen Sie die Schrauben wieder.

2.8 Wartung und Pflege

Achtung! Motor und Schalter sind nicht Spritzwassergeschützt.

- ▶ Reinigen Sie die Maschine gründlich.
- ▶ Falls Sie einen Wasserschlauch oder Hochdruckreiniger zu Hilfe nehmen, richten Sie den Wasserstrahl nicht auf die elektrischen Komponenten.
- ▶ Alle Komponenten müssen täglich auf festen Sitz überprüft werden:

CHECKLISTE:
Diese Checkliste sollte alle 8 bis 10 Stunden überprüft werden

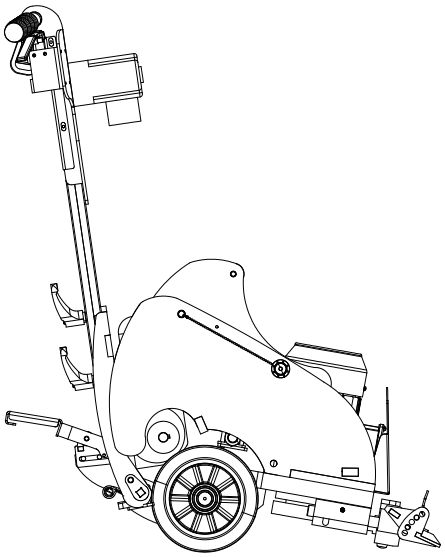
NETZSTECKER ZIEHEN!

- ✓ Überprüfen Sie den Zustand des Messers.
- ✓ Überprüfen Sie, ob alle Schrauben und Muttern festsitzen.
- ✓ Fetten Sie monatlich die Linearlager mit Hilfe der Schmiernippel.
- ✓ Überprüfen Sie alle elektrischen Leitungen und Stecker.

3. Behebung von Störungen

Störung	Mögliche Ursache	Beseitigung
Maschine läuft nicht	– Stromzufuhr unterbrochen – Sicherung, Kabel oder Stecker defekt	– Störung durch Fachkraft beheben oder Teile erneuern
Hoher Kraftaufwand beim Arbeiten	– Messer stumpf	– Messer wechseln
Hoher Vibrationen	– Verschleißteile der Maschine sind ausge-schlagen	– Maschine zur reparatur einschicken

4. Technische Daten



Technische Daten	
Parameter	**Wert**
Maximale Arbeitsbreite	250 mm,
Versorgungsspannung	230 V
Stromaufnahme	8.8 A
Länge	80 cm
Breite (Griff)	27 (50) cm
Höhe (verstellbar)	104 - 111 cm
Gewicht	122 kg
Schwingungsgesamtwert ahv **	9.2 m/s^2
Schallleistungspegel Lwa*	99 dB(A)
Dauerschallpegel Leq*	87 dB(A)

*Messwerte / Data: VÜA Verein zur Überwachung technischer Anlagen e.V.

5. Ersatzteilliste

Alle Einzelteile und Explosionsdiagramme finden Sie in unserer separaten Ersatzteilliste.

6. EG-Konformitätserklärung

Gemäß der EG-Maschinen-Richtlinie 2006/42/EG vom 17. Mai 2006, Anhang II A

Hiermit erklären wir, dass die nachstehend bezeichnete Maschine in ihrer Konzeption und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits-und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie 2006/42 EG entspricht. Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Hersteller: Contec Maschinenbau & Entwicklungstechnik GmbH,
Hauptstraße 146, 57518 Alsdorf, Germany

Beschreibung und Identifizierung der Maschine:

Bezeichnung	Bodenstripper
Typenbezeichnung	(CONTEC) MULE
	(TYROLIT) FRE250
Seriennummer	
Baujahr	

Es wird die Übereinstimmung mit weiteren, ebenfalls für das Produkt geltenden Richtlinien/Bestimmungen erklärt:

EMV-Richtlinie (2004/108/EG) vom 15. Dezember 2004

Angewandte harmonisierte Normen insbesondere:

DIN EN 12100 Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Grundsätzliche Terminologie, Methodik, Risikobeurteilung

DIN EN 60204-1 Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstungen von Maschinen, Teil1: Allgemeine Anforderungen

Bevollmächtigter für die technische Dokumentation:
Johannes Greb, Technische Leitung

Alsdorf 02.07.2018

CONTEC Maschinenbau & Entwicklungstechnik GmbH

Hauptstrasse 146, 57518 Alsdorf (Sieg) / Germany

Tel: +49 (0) 2741 9344-0 Fax: +49 (0) 2741 9344-29

© CONTEC®

Manufactured by

CONTEC®
TYROLIT GROUP

a company of the group

TYROLIT

CONTEC MASCHINENBAU & ENTWICKLUNGSTECHNIK GMBH
Hauptstrasse 146, DE-57518 Alsdorf / Sieg
Deutschland
Tel: +49 (0) 2741 9344-0 Fax: +49 (0) 2741 9344-29

© CONTEC®

www.contecgmbh.com

TYROLIT CONSTRUCTION PRODUCTS GMBH
Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria
Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Our **worldwide subsidiary companies** can be found on our website at **www.tyrolit.com**

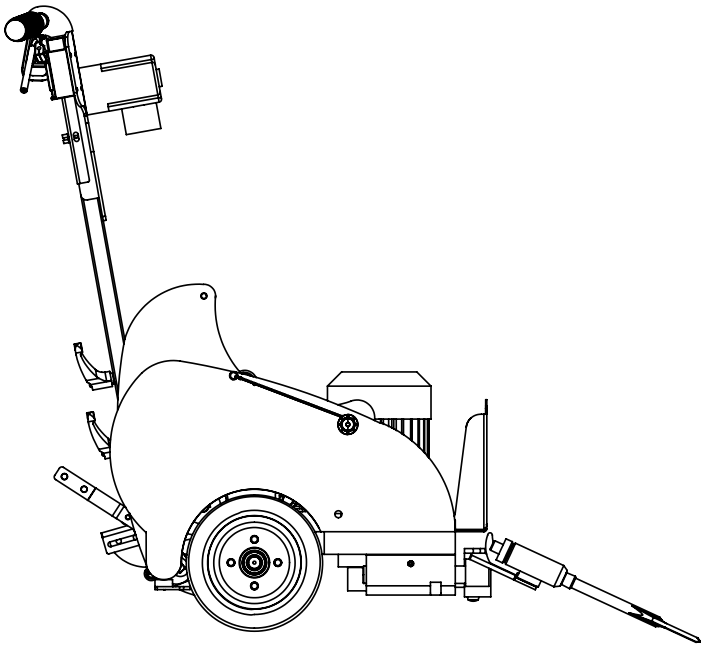
FLOOR STRIPPER

MULE | FRE250

EN

230 V / US / CA / GB

OPERATING INSTRUCTIONS



Original Edition 23.10.2024

CE

Manufactured by CONTEC - a company of the TYROLIT Group

Manufactured by

CONTEC®
TYROLIT GROUP

a member of the group

TYROLIT

Congratulations!

You have chosen a tried and tested machine and therefore a technologically leading standard. Only original spare parts guarantee quality and interchangeability. If maintenance work is neglected or carried out improperly, we cannot fulfill our warranty obligation.
All repairs may only be carried out by trained specialists.
Our customer service is at your disposal to keep your machine in perfect condition.
We wish you trouble-free operating.

CONTEC MASCHINENBAU & ENTWICKLUNGSTECHNIK GMBH
Hauptstrasse 146,
DE-57518 Alsdorf / Sieg
Telefon +49 (0) 2741 93440 |
Telefax +49 (0) 2741 934429

info@contecgmbh.com | www.contecgmbh.com

Copyright © CONTEC 2024

TYROLIT
Swarovskistrasse 33,
AT-6130 Schwaz
Telefon +41 (0) 44 952 18 18
Telefax +41 (0) 44 952 18 00

www.tyrolit.com

EN

Index

1. General safety information 5

1.1. Safety rules for operating the floor stripper / scraper 5

1.2. Labels on the floor stripper / scraper 6

1.3. Machine type identification 6

2. Operating the machine 7

2.1. Range of applications 7

2.2. Operational function 7

2.3. Preparation (carpet, coverings) 7

2.4. Adjusting the handle 7

2.5. Adjusting the weights 7

2.6. Changing the blades 8

2.7. Adjusting the blade angle 8

2.8. After Use 9

3. Trouble Shooting 9

4. Technical Data 10

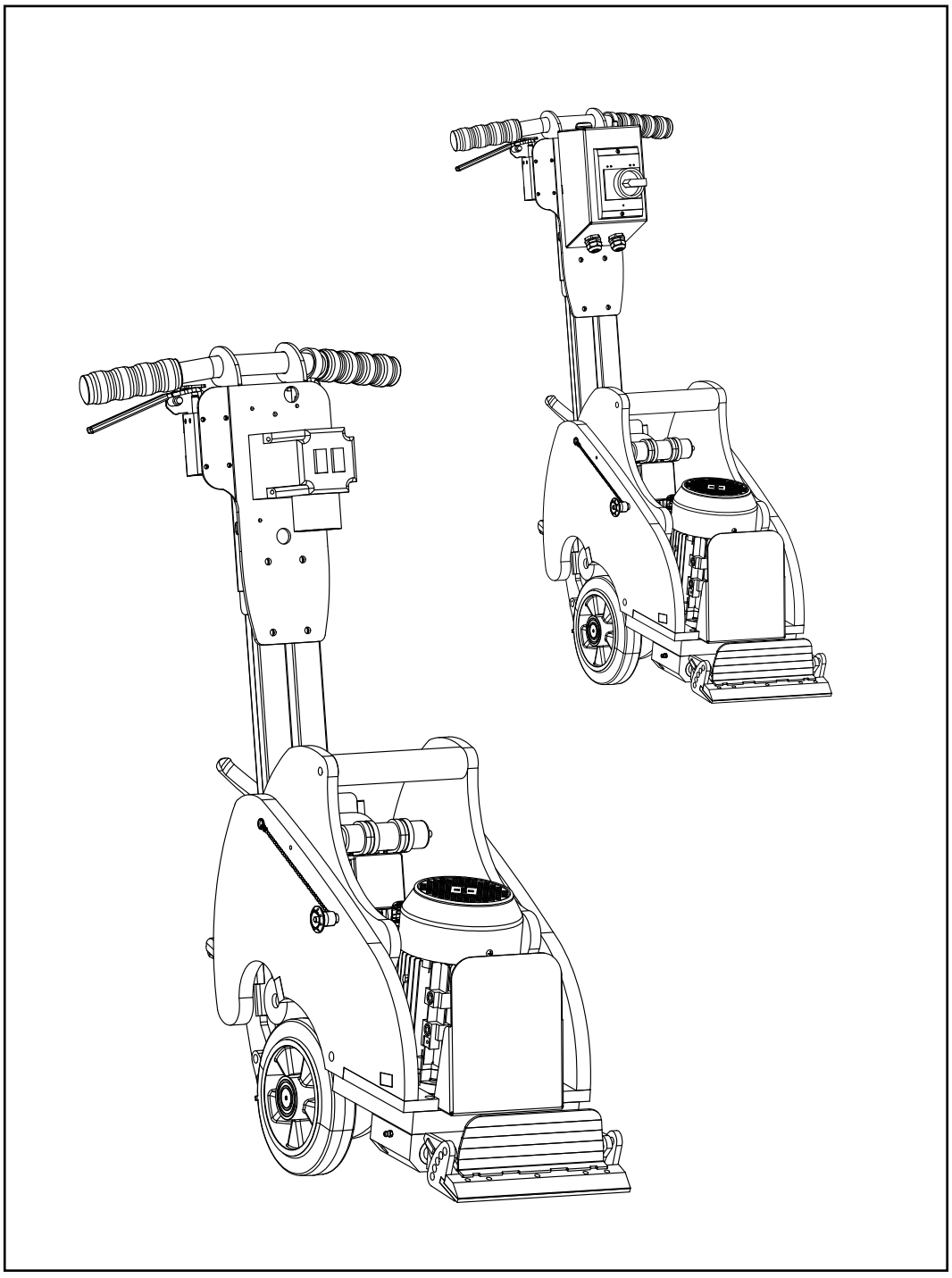
5. Spare Parts List 10

6. EU-Declaration of conformity 11

Product Overview

CONTEC MULE (US / CA / GB rechts)

TYROLIT FRE250



1. General safety information

1.1 Safety rules for operating the floor stripper / scraper

Information

The floor stripper / scraper is constructed according to existing safety rules and regulations. These technical precautions should not be removed or changed under any circumstances.

Ensure that any user of the machine is fully familiar with the instructions for use before allowing work to start. While operating the machine the following points should also be kept in mind:

Danger!

- The floor stripper should always be operated with all safety covers and technical precautions.
- During transport, cleaning, repair or maintenance the floor stripper must be disconnected from the mains. This also applies to the changing of tools.
- Always remove the tool before transporting the machine.
- Only tools supplied or approved by CONTEC / TYROLIT may be used.
- The machine operator should never leave the machine unattended during operation.
- Before leaving the machine all rotary parts should be brought to a standstill. The floor stripper must be disconnected from the mains. Make sure that the machine cannot roll or move by itself.
- The floor stripper should be switched off immediately if unusual noises or vibrations are detected during the operating of the machinery. A thorough check must be carried out in order to detect the cause.
- After any maintenance and adjustment all safety covers must be reattached.
- Protection equipment for both eyes and ears must be worn by the machinist.
- The machinist must wear safety shoes with steel toecaps.

ATTENTION!

Depending on the type of floor (floor coating) stripping can produce gases/dust. The operator must be held responsible if these generated gases/dust are dangerous and if protection is necessary. Stripping floors containing asbestos is especially dangerous and can cause health problems. Special masks must be worn which keep the breathing air clean. A dust collector must be used and should be equipped with filters suitable for asbestos dust.

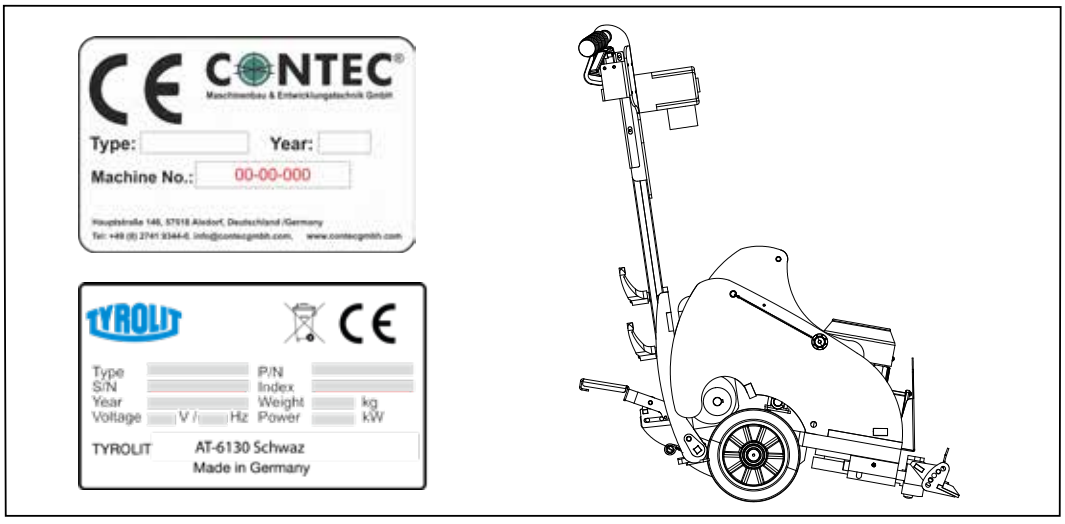
The floor must be swept before stripping. Anchor screws and bolts coming out of the floor can be better seen if the floor is clean. If the stripping tool strikes an anchor screw or bolt then serious damage can be caused to the machine or tools.

1.2 Labels on the floor stripper / scraper

Labels on the floor Stripper

1 Read all information carefully. Safety glasses, earmuffs & shoes must be worn
2 Warning - electrical voltage
3 Warning - risk of cuts through moving blades
4 Heavy load warning
5 The control cabinet must only be opened by authorized trained personnel!
6 Before opening, switch off and pull out the mains plug

1.3 Machine type identification



Machine type identification

2. Operating the machine

2.1 Range of applications

Information
Stripping of floor coverings on dry floors. Floor coverings such as carpets, vinyl, coatings, paint or similar. Only CONTEC / TYROLIT tools can be used. The use of the machine outside is only possible in dry weather.

2.2 Operational function

The floor stripper removes any bonded floor covering by using a vibrating blade. The blade is driven by an electric motor (No.2). The speed is powered by a separate motor (No.37).
The blade drive starts as soon as the machine is switched on and can easily be switched using the ‹on off› switch (No.49). The drive unit motor starts by pressing the dead man switch (No.44) on the handle bar. If the handle bar is pushed forward the drive unit connects to the rear wheels (No.23) and the machine starts to move. The drive can be locked in the moving position by stepping on the foot lever (No. 57) at the bottom of the handle bar.

2.3 Preparation (carpet, coverings)

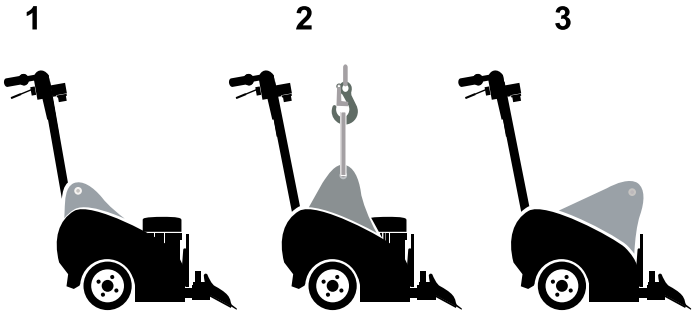
Before starting work, cut the floor covering into strips of about 25 cm (9.8 in). You cannot work faster if you cut wider strips. To begin, cut one strip crosswise. Then lift the floor covering slightly in order to get the blade underneath it. We recommend that you cut the first strip at right angles to the main working direction. By doing so, access to the adjacent strips is made easier.
Cut the strips smaller if the floor covering is bonded very securely, e.g. with an epoxy adhesive. The blades are sharpened by the floor pavement. Therefore the blade only has to be changed if it is twisted, rounded or becomes worn. The rear driving wheels (No.23) are subject to wear. They have to be changed if necessary.

2.4 Adjusting the handle

The height of the handle bar can be adjusted to adapt the machine to the stature of the operator. To adjust the height, loosen the two screws (No.42) at the base of the handle.

2.5 Adjusting the weights

The two center weights (Nos.103 and 104) can be locked in three different positions.
The locking bolt (No.111) is situated on the right hand outside weight (No.102). The bolt must be pulled out before changing the position.



Position 1:
The weight is mostly on the rear traction wheels. The wheels don’t slip and the drive is increased. Option for transporting the machine with a crane.

Position 2:
Middle position und crane transport.

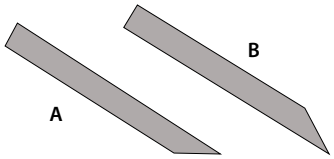
Position 3:
The weight is mostly on the tool. The tools will not jump up and slide on top of the covering.

2.6 Changing the blades

Attention! Disconnect the power supply before changing the tool. Use work gloves for your own safety!

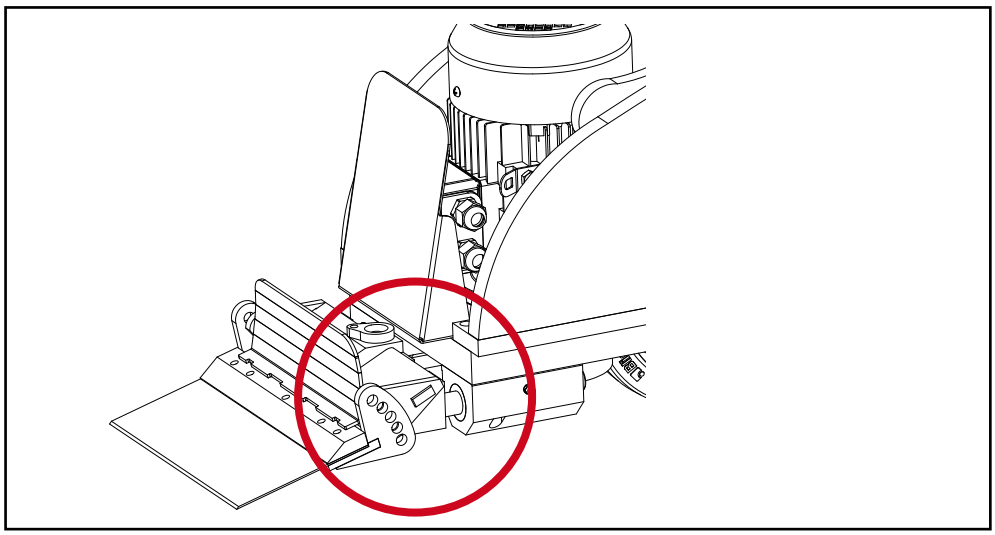
- ▶ Lock the center weights in position 1.
- ▶ Tip the machine until it rests in a stable position.
- ▶ Clean and loosen the screws of the blade mounting.
- ▶ Take care! Place the wrench at a position opposite to the blade to avoid injury.
- ▶ Replace the blade.

Make sure that the blade fits exactly into the support. On normal and hard subfloors the bevel of the blade should show upwards (B). On soft subfloors the bevel should show downwards (A).

Blade position during insertion		
	A. downwards facing	for soft subfloors
	B. upwards facing	for normal and hard flooring

2.7 Adjusting the blade angle

WARNING!
Pull out the mains plug before starting work. Use gloves. Move the weights to Position 1 (see 2.5). Tilt the machine over the rear wheels until it is in a stable position.
The blade angle to the ground can be adjusted in three positions on the floor stripper. The picture shows the middle position. The adjustment is done as follows:



- ▶ Remove the 4 M10 screws. There are two on each side of the holder. See above.
- ▶ For a steeper blade angle, turn the holder downwards.
- ▶ For a flatter angle, turn the holder upwards.
- ▶ Re-fasten the screws again.

2.8 After Use

Attention! Motor and switch are not splash-proof.

- ▶ Clean the machine thoroughly.
- ▶ If using a water hose or high-pressure cleaner, do not direct the water jet at the electrical components.
- ▶ All components must be checked daily for tightness.

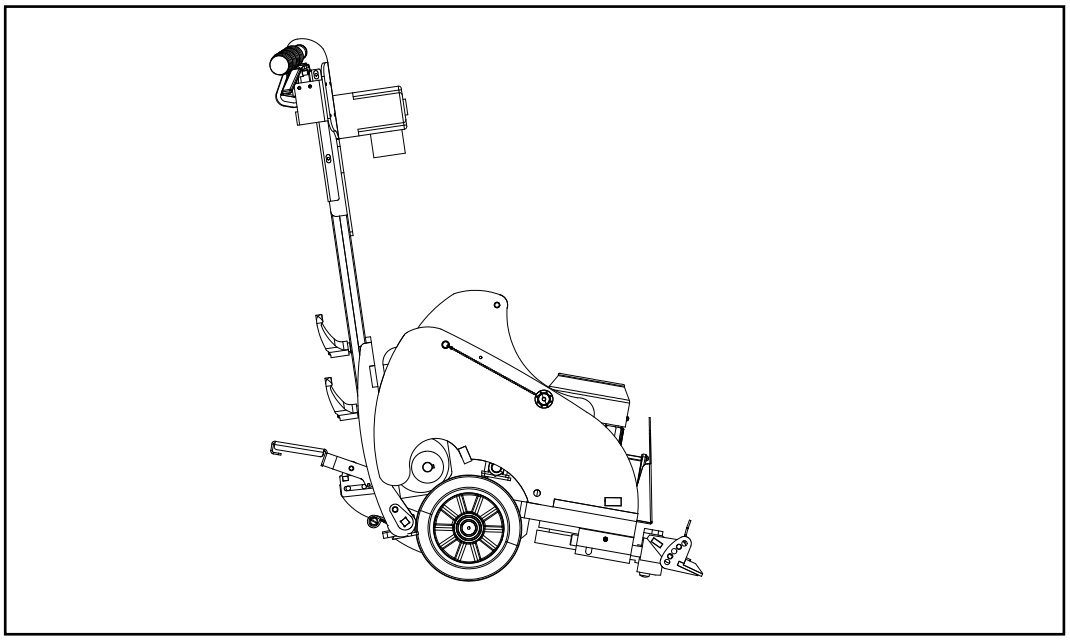
CHECKLIST:
This checklist should be checked every 8 to 10 hours.

PULL OUT THE MAINS PLUG!
- ✓ Check the condition of the knife.
- ✓ Check that all screws and nuts are tight.
- ✓ Grease the linear bearings monthly using the grease nipples.
- ✓ Check all electrical cables and plugs.

3. Trouble Shooting

Problem	Mögliche Ursache	Beseitigung
Machine does not run	– Power supply disconnected – Blown fuse – Defect cable	– Check power supply. – Have machine repaired by a qualified electrician, – Check and change parts
Poor performance	– Blade is blunt	– Change blade
Excessive vibration	– Machine parts are worn out	– Return machine for repair or service

4. Technical Data



Technical Data	
Parameter	**Value**
Maximum working width	25 cm (9.8 in)
Current consumption	8.8 A
Voltage	110 / 115 V / 230 V
Motor rating	6.3 A
Length	80 cm (31.4 in)
Width	50 cm, (19.7 in)
Height (adjustable)	104 - 111 cm (41 - 44 in)
Weight	122 kg (212 /220 kg) (275 lbs)
Average value of acceleration ahv *	9.2 m/s^2
Noise level Lwa *	99 dB(A)
Noise level Leq *	87 dB(A)

*Measurement Values / Data: VÜA Verein zur Überwachung technischer Anlagen e.V.

All specifications are approximate and subject to confirmation. They should only be used as a guide

Changes may be possible

5. Spare Parts List

All individual parts and explosions diagrams can be found listed in our separate Spare Parts List.

6. EU-Declaration of conformity

In accordance with the EU Machine Directive 2006/42/EG of 17 May 2006, Appendix II A

We hereby certify that the following described machine in its conception, construction and form put by us into circulation is in accordance with all the relevant essential health and safety requirements of the EU Machinery Directive 2006/42/EEC as amended and the national laws and regulations adopting this directive. This declaration is no longer valid if the machine is modified without our consent.

Manufacturer: Contec Maschinenbau & Entwicklungstechnik GmbH,
Hauptstraße 146, 57518 Alsdorf, Germany

Description of the machine:

Description	Floor Stripper
Type	(CONTEC) MULE
	(TYROLIT) FRE250
Serial Number	
Year	

The agreement with further valid guidelines/regulations for the products is explained in the following:

EMV-Richtlinie (2004/108/EG) vom 15. Dezember 2004

Other applied harmonized standards and safety specifications in particular:

DIN EN 12100 Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Grundsätzliche Terminologie, Methodik, Risikobeurteilung

DIN EN 60204-1 Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstungen von Maschinen, Teil1: Allgemeine Anforderungen

Authorized person for the technical documentation:
Johannes Greb, Technical Manager

Alsdorf 02.07.2018

CONTEC Maschinenbau & Entwicklungstechnik GmbH

Hauptstrasse 146, 57518 Alsdorf (Sieg) / Germany

Tel: +49 (0) 2741 9344-0 Fax: +49 (0) 2741 9344-29

© CONTEC®

CONTEC MASCHINENBAU & ENTWICKLUNGSTECHNIK GMBH
Hauptstrasse 146,
DE-57518 Alsdorf / Sieg
Telefon +49 (0) 2741 93440 |
Telefax +49 (0) 2741 934429

info@contecgmbh.com | www.contecgmbh.com

Copyright © CONTEC 2024

TYROLIT
Swarovskistrasse 33,
AT-6130 Schwaz
Telefon +41 (0) 44 952 18 18
Telefax +41 (0) 44 952 18 00

www.tyrolit.com